

LSB FILMATO

Scheda prodotto



Caratteristiche

I pannelli LSB FILMATO si propongono come alternativa migliorativa ai tradizionali multistrati in betulla finati grazie al loro supporto altamente ingegnerizzato composto da scaglie di legno di pioppo orientate, con superficie perfettamente liscia, compatta e omogenea, dove tutti i difetti tipici del legno vengono eliminati permettendo quindi un'ottimale applicazione del film di rivestimento. Il risultato è un pannello con caratteristiche meccaniche e fisiche eccellenti, tipiche dei pannelli a scaglie orientate (OSB) che unisce però la leggerezza del pioppo e l'omogeneità superficiale dei pannelli ingegnerizzati; la superficie è dotata di un grip molto alto ed assicura prestazioni di resistenza eccellenti

Il peso ridotto rispetto ai tradizionali multistrati di betulla lo rende più facile da maneggiare e ideale per la produzione di componenti di arredo in ambiti in cui la variabile peso risulta un elemento sensibile.

Utilizzi

- Automotive
- Arredamento

Descrizione Produttiva

Il supporto è un pannello composto da strand di pioppo disposti longitudinalmente sugli strati esterni e trasversalmente nello strato interno. Gli strand, con spessori compresi tra 0,4 e 0,7 mm e con lunghezze di 120 mm, conferiscono al pannello flessibilità e resistenza pari a quelle di un pannello in compensato di pioppo.

Ecologia e risparmio: a dare valore aggiunto al prodotto è anche l'attenzione per la salvaguardia della natura perché il supporto è interamente prodotto in pioppo da piantagione. Un sofisticato sistema di produzione inoltre permette di sfruttare tutte le parti nobili della pianta diversamente da quanto avviene per la produzione dei pannelli tradizionali, dove è necessario selezionare solo le parti migliori e il resto diventa scarto.

La superficie è composta da carte impregnate con resine fenoliche.



Dati tecnici:

Descrizione	Pannelli composto da chips di pioppo per assicurare massime prestazioni e leggerezza, e rivestito esternamente da piccole particelle di legno pressate per assicurare omogeneità e compattezza della superficie. Il rivestimento superficiale è ad impregnazione fenolica.
Incollaggio Pannello	Conforme a classe 2 (EN335): pannello idoneo per utilizzo in ambienti umidi
Spessori Nominali	12 - 15 - 18mm (altri spessori disponibili su richiesta) Spessore: ± 0.2 mm
Tolleranze	Largh./lungh. (su intero): ± 3 mm Largh./lungh. (su sezionato): ± 1 mm
Emissione di formaldeide:	E1-E05

Caratteristiche del supporto:

Caratteristica	U.m.	12mm	15mm	18mm
Densità	Kg/m ³	600	600	590
Resistenza a flessione longitudinale EN310	N/mm ²	16	16	16
Resistenza a flessione trasversale EN310	N/mm ²	12	12	12
Modulo elasticità flessione longitudinale EN310	N/mm ²	3000	3000	3000
Modulo elasticità flessione trasversale EN310	N/mm ²	1800	1800	1800
Coazione interna EN319	N/mm ²	0.32	032	032
Resistenza alla trazione alla vite (facce) EN320	N	1000	1000	1000
Rigonfiamento di spessore dopo 24h EN317	%	< 7	< 7	< 7
Resistenza all'abrasione EN 438-2	cicli	700	700	700
Resistenza allo scivolamento DIN51130	classe	R-10	R-10	R-10
Emissione di formaldeide EN12460-3	mgHCHO/m ² h		0,65	

NB: i dati e le informazioni riportati sono valori medi. Si invitano gli acquirenti a riscontrarli per la rispondenza dei prodotti agli specifici requisiti per i diversi impieghi previsti.