

SYNTPAN– MDF Melaminico High Gloss

Scheda prodotto



Caratteristiche

I pannelli nobilitati Syntpan sono rivestiti con foglia sintetica PET High Gloss. Sono prodotti su supporto in MDF retro Melaminico per garantire la massima compattezza ed uniformità della superficie.

Lo speciale trattamento superficiale, unito alla qualità del PET, garantisce opacità intensa, trattamento anti-finger e alta resistenza superficiale.

Sono disponibili in un'ampia gamma di colori per rispondere alle più recenti tendenze stilistiche e alle esigenze del settore dell'arredamento, del design e dei componenti per mobili.

Utilizzi

- Arredamento
- Ante

Descrizione Produttiva

Supporto in MDF Melaminico 1 lato sul retro abbinato a decorativo in PET High Gloss

I pannelli sono composti da fibre di legno pressate, legate tra loro da collanti a base di resine sintetiche. Le fibre sono distribuite in modo uniforme e compatto su tutto lo spessore del pannello, dotato per questo di grande stabilità dimensionale ed omogeneità.

Disponibile con 1 lato rivestito in PET e retro in melaminico.

Dati tecnici



Descrizione	Pannelli nobilitati utilizzando un supporto di MDF melaminico rivestito sulla faccia superficiale grezza con decorativi in PET estruso in bobina High Gloss. Fornito con film di protezione in PE.
Decorativo	PET SuperMatt
Retro	Melaminico
Incollaggio pannello	Ureico (pannello per applicazioni speciali disponibile su richiesta)
Incollaggio decorativo	PUR
Spessori Nominali	Da 16 a 22mm Spessore: ± 0.2 mm
Tolleranze	Largh./lungh.(su intero): ± 2 mm/m Largh./lungh.(su sezionato): ± 1 mm
Emissione di formaldeide:	Classe E1
Certificazioni:	FSC®/CARB2 (su richiesta)

Caratteristiche del supporto:

Spessore	mm	16-19mm	19-22mm
Densità EN 323	Kg/m ³	760	730
Resist. a flessione EN 310	N/mm ²	20	18
Modulo elasticità EN 310	N/mm ²	2200	2100
Resistenza allo strappo EN 319	N/mm ²	0,6	0,6
Rigonfiamento 24h EN317	%	12	10
Umidità EN 322		4-11%	

Caratteristiche del decorativo:

Film in poliestere (PET) premium con finitura High Gloss con strato superficiale di protezione hardcoat.

Applicazioni: idoneo per la laminazione su diversi materiali di supporto destinati all'arredamento per interni.

Dimensioni: 0,30 mm; larghezza massima 1.450 mm.

	UNITA' DI MISURA	VALORE	TEST
Densità	g/cm ³	> 1,34 < 1,38	ISO1183-1
Resistenza allo strappo	-	Perdita Gloss <9%	ONR CEN/TS 16611
Resistenza alla vite	-	Classe 1	QPA-25-LT
Gloss	GLE	<85	DIN67530
Resistenza alla luce	-	DE < 1,7	ISO 4892-2
Resistenza al calore secco	°C	55	DIN 68861/T1
Resistenza al calore umido	°C	55	DIN 68861/T8
Comportamento al vapore acqueo	-	Nessun cambiamento rilevato	AMK
Resistenza chimica	-	Nessun cambiamento rilevato	DIN 68861/T1

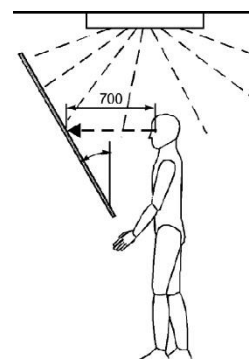
Difetto della superficie secondo AMK-MB-009

Superficie uniforme, eventuali difetti superficiali non devono disturbare da una distanza di 0,7m. A causa del processo di industrializzazione realizzare superfici prive di difetti non è possibile, pertanto sono ammessi piccoli difetti e irregolarità della superficie. Sono considerati difetti della superficie solo i difetti di dimensioni superiori ai 1,0 mm² che, al momento della valutazione della superficie, vengono identificati da una distanza di 0,7m e da un angolo di osservazione di ca. 30°C.

È ammesso al massimo 1 difetto per m².

Valgono inoltre le seguenti condizioni generali:

- Distanza osservazione: 700 mm
- Intensità luminosa: 1000 – 2000 lx
- Angolo inclinazione: 30°C rispetto alla verticale
- Tipo luce: diurna
- Tempo osservazione: max 15 secondi



Note:

Le superfici sono fornite con un sistema di protezione ai raggi UV collaudato ed affidabile. Nel caso di applicazioni esposte, come vetrine, verande vetrate o in generale ampie superfici finestate con elevata intensità luminosa – e quindi forte influenza di raggi UV e temperatura – può verificarsi un invecchiamento accelerato del materiale.

I valori indicati in questo documento si riferiscono ai fogli piani non formati. A causa dell'influenza della tecnologia di applicazione e dei materiali del supporto utilizzati, tali valori possono differire leggermente dal prodotto finito.

Imballaggio a pallets con protezione superiore ed inferiore

NB: i dati e le informazioni riportati sono valori medi. Si invitano gli acquirenti a riscontrarli per la rispondenza dei prodotti agli specifici requisiti per i diversi impieghi previsti.